

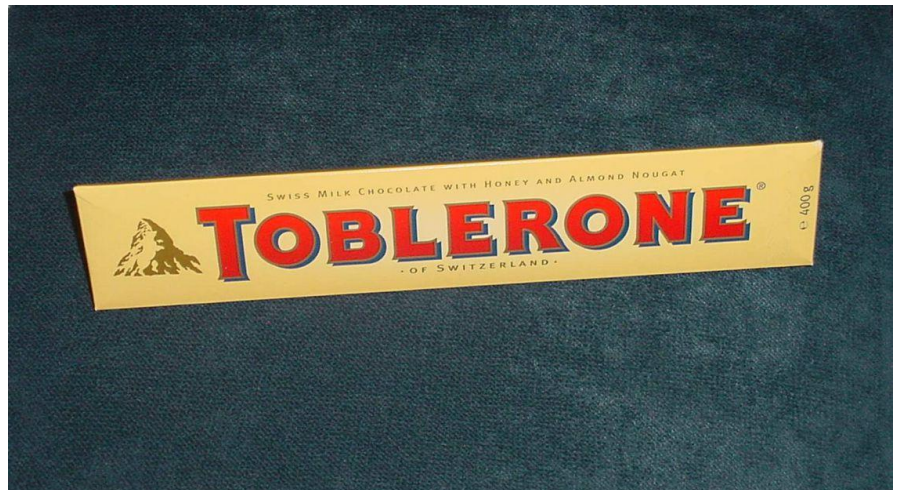
Industrielle Abwasserreinigung: der Natur zuliebe

Auftraggeber
Kraft Foods Schweiz AG, Bern

Objekt
Sanierungskonzept Betriebsabwasser:

Kosten
Gesamtausbau CHF 100'000

Zeitlicher Ablauf
 Auflage AfU Stadt Bern Dez. 2002
 Analyse Abwassersituation Jun. 2003
 geänderte Auflage AfU Stadt Bern Mai 2004
 Konzept Betriebsabwasser Nov. 2004
 Inbetriebsetzung Fettabscheider Apr. 2005



Kurzbeschreibung

Kennzahlen
 Hydraulische Kapazität 2 l/s
 Temperatur 50 °C
 Fettfracht 5'000 kg/a
 Volumen Fettabscheider 3'250 l
 Volumen Fettspeicher 500 l

Das AfU Stadt Bern verlangte in einer ersten Auflage, dass alle Betriebsabwasser über einen Fettabscheider geführt werden, um den Reinigungsaufwand im öffentlichen Kanalnetz und der Kläranlage zu vermindern. Da die fetthaltigen, betrieblichen Abwässer gemeinsam mit den häuslichen Abwässern an verschiedenen Stellen in die öffentliche Kanalisation geleitet werden, hätte ein unverhältnismässig grosser Aufwand für Leitungsumlegungen vorgenommen werden müssen, um die Auflage des AfU zu erfüllen. Im Rah-

men der "Analyse Abwassersituation" wurde aufgezeigt, dass mit vertretbarem Aufwand ca. 80 % fetthaltiges Betriebsabwasser in einem Fettabscheider behandelt werden können. Das AfU Stadt Bern hat diesen pragmatischen Vorschlag gutgeheissen und die ursprüngliche Auflage entsprechend gelockert. Das Beispiel zeigt, dass vernünftige, bezahlbare Lösungen bei der industriellen Abwasserreinigung möglich sind, wenn alle beteiligten Akteure mit gutem Willen zusammenarbeiten.

Besonderheiten



Entleerung erdverlegter Fettabscheider



"Fettdeckel" muss mechanisch zerschlagen werden, um ihn fliessfähig zu machen



Waschstelle Produktion

Unsere Leistungen als Planer

- Anlagenschema
- Konzept Betriebsabwasser

- Einholen Offerten
- Erhebungen Wassermengen

- Erhebungen Abwassermengen
- Erhebungen Fettmengen

